

## OK Autrod 13.23

OK Autrod 13.23 is a 0.9 Ni-alloyed (ER80S-Ni1), copper-coated, solid wire for the GMAW of low-temperature, fine-grained steels. The wire provides good impact toughness down to -50°C and is especially suitable for use in the offshore industry.

<b>Elettrodo filo - Classificazioni</b>	SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1
<b>Approvazioni</b>	BV SA4Y40M NAKS/HAKC 1.0MM

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

<b>Tipo di lega</b>	Low alloyed (1 % Ni)
---------------------	----------------------

### Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
<b>AWS 80Ar/20CO2</b>			
Come saldato	480 MPa	560 MPa	30 %

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
<b>AWS 80Ar/20CO2</b>		
Come saldato	20 °C	150 J
Come saldato	0 °C	130 J
Come saldato	-46 °C	70 J
Come saldato	-60 °C	20 J

### analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.08	1.0	0.7	0.01	0.01	0.9	0.01	0.25	0.01	0.15

### Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.11	0.57	0.9	0.07	0.29

### Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h